

**TIG – Aço Inox Duplex (Certificado Rinave)**



**ESCRITÓRIO** OFFICE Rua 25 de Janeiro, 350  
Candal  
4430-335 VILA NOVA DE GAIA  
**TELEFONE** PHONE 351 22 3771970  
**FAX** FAX 351 22 3753706

Mod. QS-4-117	
REGIÃO REGION <b>PORTO-PORTUGAL</b>	
CERTIFICADO NR. REPORT NR. <b>10.P.01499</b>	PAG. / DE PAGE / OF <b>1 de 2</b>
NR. CONTRATO PROJ. NR. <b>3937832</b>	

**CERTIFICADO DE QUALIFICAÇÃO DE SOLDADOR NP EN 287-1 (2005)**  
**WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN 287-1 (2004)**

**DESIGNAÇÃO:** EN 287-1 141 T BW 10.1 S t6 D88.9 H-L045 ss nb  
**DESIGNATION**

**N.º REFERÊNCIA DA EPS :** --  
**WPS REFERENCE N.º**

**IDENTIFICAÇÃO DO CORPO DE PROVA:** JR 141 H-L045  
**SAMPLE IDENTIFICATION**

**SOLDADOR** **APELIDO** SURNAME : RODRIGUES \*\*\* JR \*\*\*  
**WELDER** **NOME** CHRISTIAN NAME : JORGE MIGUEL LEMOS  
**DATA DE NASCIMENTO** DATE OF BIRTH : 1974-11-14  
**LOCAL DE NASCIMENTO** PLACE OF BIRTH : ILHAVO

**IDENTIFICAÇÃO :** 10357082  
**IDENTIFICATION**

**MÉTODO DE IDENTIFICAÇÃO :**  
**IDENTIFICATION METHOD**  
**BILHETE DE IDENTIDADE**

**EMPRESA** EMPLOYER: CURSOTIG, LDA.

**CONHECIMENTO TÉCNICO** JOB KNOWLEDGE : **ACEITÁVEL** ACCEPTABLE ☐ **NÃO AVALIADO** NOT TESTED ☒

VARIÁVEIS VARIABLES	DETALHES DO EXAME WELD TEST DETAILS		GAMA DE APROVAÇÃO RANGE OF APPROVAL	
	PASSE DE RAIZ ROOT PASS	PASSE DE ENCHIMENTO FILL PASSES	PASSE DE RAIZ ROOT PASS	PASSE DE ENCHIMENTO FILL PASSES
PROCESSO DE SOLDADURA WELDING PROCESS	Multipasse	141	141	
CHAPA (P) OU TUBO (T) PLATE(P) OR PIPE (P) TIPO DE JUNTA JOINT TYPE	T - Tubo BW - Topo a Topo		T, P BW, FW (ver §5.4)	
DETALHES DA SOLDADURA WELD DETAILS	ss nb		ss nb, ss mb, bs FW: sl, ml	
MATERIAL BASE (ver nota 1) PARENT METAL GROUP (see note 1)	10.1 UNS S31803		8, 9.2+9.3, 10	
CONSUMIVEL DE SOLDADURA FILLER METAL TYPE	S		S, M, nm	
GÁS DE PROTECÇÃO OU FLUXO SHIELDING GASES OR FLUX	I.1/I.1-EN 439		---	
DIMENSÕES : ESPESSURA (mm) DIMENSIONS THICKNESS (mm)	6		3 a 12	
DIÂMETRO EXTERIOR DO TUBO (mm) PIPE OUTSIDE DIAMETER (mm)	88.9		≥ 44.45	
POSIÇÃO DA SOLDADURA WELDING POSITION	H-L045		[P.BW] : PA, PC, PF, PE [P.FW] : PA, PB, PF, PD [T.BW] : PA, PF, PC, H-L045 [T.FW] : PB, PF, PD	
EN ISO 6947				

TIPO DE CONTROLO TYPE OF TEST	EFFECTUADO E ACEITE PERFORMED AND ACCEPTABLE	NÃO REQUERIDO NOT REQUIRED
VISUAL VISUAL	X	--
RADIOGRÁFICO RADIOGRAPHY	X	--
ULTRASSONS ULTRASONIC TEST		NR
LIQUIDOS PENETRANTES DYE PENETRANT TEST		NR
MACROGRAFIA MACROSCOPIC EXAMINATION		NR
DOBRAGEM OU TRACÇÃO (ALU.) BEND OR TENSILE TEST (ALU.)		NR
FRACTURA FRACTURE		NR
EXAMES ADICIONAIS (*) ADDITIONAL TESTS (*)		NR

(\*) ANEXAR RESULTADOS (SE REQUERIDO) APPEND SEPARATE SHEET (IF REQUIRED)

LOCAL DE EMISSÃO ISSUED AT	DATA DE EXAME DATE OF ISSUE	VÁLIDO ATÉ (DATA) VALID UNTIL (DATE)	NOME, DATA E ASSINATURA DO EXAMINADOR NAME, DATE AND STAMP OF EXAMINER
VILA NOVA DE GAIA	2010-02-17	2012-02-16	GUILHERME SOUSA 2010-02-24